

De "Ateliers de la Meuse"

ALM bouwt al bijna twee eeuwen aan industriële expertise. We fabriceren en integreren onderdelen, gelaste mechanische samenstellingen en grootschalige uitrustingen. Samen met gespecialiseerde partners verzorgen we ook engineering en ontwerp.

Onze expertise zetten we in voor technisch veeleisende projecten in de nucleaire en medische sector, ruimtevaart, Big, energie en zware industrie.

Voor grote en complexe projecten hebben we alles in huis: ruime werkplaatsen, grote hijscapaciteiten, grootverspaning, zwaar laswerk en montage- en testputten.

Als industriële integrator nemen we volledige projecten in handen. Op basis van uw plannen of in samenwerking met ingenieursbureaus verzorgen we inkoop en onderaanneming, assemblage, controles, documentatie en projectbeheer.

Van unieke projecten tot kleine series: we begeleiden onze klanten van plan tot levering, met hoge industriële kwaliteit als vaste standaard.

1835

Opgericht in

+50

Gespecialiseerde medewerkers

Capaciteiten

8 werkplaatsen → 10.000 m²

Hefcapaciteit → 150 t

Horizontale draaibank → L = 13 m | Ø 3,6 m | 60 t

Verticale draaibank → Ø max. 6,25 m | 100 t | H = 3,85m

Boren / frezen → 15 × 5 m

Balanceren → 40 t

Laspositioneerders & lasmachines → 100 t

Straalkabine → 6 × 10 m

Spuitscabines → 6 × 6 m

Montage- en testputten

Onze expertise



Engineering & ontwerp

Engineering & ontwerp via onze gespecialiseerde partners



Precisiebewerking

Bewerken, boren en frezen, verticale en horizontale draaibanken



Grootschalige bewerking

Tot 150 t
Tot $\varnothing$ 8 m
Tot 14 m lengte



Bewerking van zeer grote onderdelen

Met ondersteuning van een gespecialiseerde partner
Hefcapaciteit tot 200 t
Freesmachine 35 x 7,5 m
Draaitafel $\varnothing$ 6 m



Industriële ketelmakerij

Speciale ketelmakerij
5 lasprocessen
Gekwalificeerd voor meerdere niet-destructieve lasonderzoeksmethoden (NDO)



Oppervlaktebehandelingen

Stralen, kogelstralen en microstralen
Metalliseren



Uitbalanceren

Dynamisch uitbalanceren bij lage snelheid



Montage en assemblage

Realisatie van grote elektromechanische samenstellingen
Eindassemblage van plaatwerk- en verspaande delen



Projectintegrator

Van plan tot uitlevering



Industriële lakwerken

2 spuitcabines
6 x 6 m

Onze infrastructuur

10 000 m² eigen werkruimte

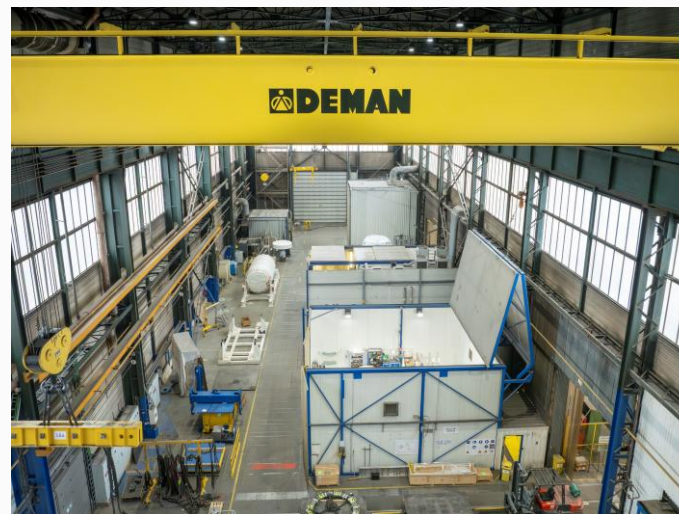
Hijs- en handlingcapaciteiten van 150 t



Montageput

→ 10 x 7 x 2m

→ 22 x 10 x 3,5m



Precisiebewerking

Onze machines zijn perfect afgestemd op de strikte toleranties van uw onderdelen. Cruciale parameters zoals rotatiesnelheid en snijdiepte worden nauwkeurig ingesteld voor een hoogwaardig resultaat.

BOST bewerkingscentrum

Technische specificaties

- 4 draaihulpstukken
- 2 zwenkbare freeskoppen en 1 verticale freeskop
- Automatische wissel van draai- en freeshulpstukken
- Gereedschapsmagazijn met automatische robotwissel
- CNC-besturing met machineprogrammering in ISO, ShopTurn en ShopMill



Technische capaciteiten

- Maximaal toelaatbaar gewicht:** 100 ton
- Draaien:** Ø8.000 mm x 4.000 mm hoogte
- Draaitafel:** Ø5.000 mm
- Spiltoerental :** 4.000 tpm
- Motorvermogen draaitafel (draaien) :** 100 kW



Precisiebewerking : verticale draaibanken

Onze werkplaats is uitgerust met 4 verticale draaibanken, perfect geschikt voor de fabricage van uw grote cilindrische en conische onderdelen.

Technische capaciteiten

Maximaal toelaatbaar gewicht : 40 ton

Maximaal motorvermogen : 92 kW

Draaitafel: Ø 3.000 mm

Draaihoogte: 3.600 mm

Precisiebewerking: horizontale draaibank

Onze werkplaats is uitgerust met een horizontale draaibank, de machine bij uitstek voor zware verspaning en de fabricage van uw grote cilindrische en conische onderdelen.

Technische capaciteiten

Maximaal toelaatbaar gewicht : 60 ton

Maximale draaidiameter : Ø 3.260 mm

Draaitafel: Ø 2.514 mm

Horizontale verplaatsing : 13.000 mm

Maximaal motorvermogen : 62 kW

3 meelopende brillen : Ø 1.600 mm

Toerental : 100 tpm

CNC-besturing met machineprogrammering

Precisiebewerking : boren en frezen

Onze werkplaats is uitgerust met boorfreesmachines, perfect geschikt voor het bewerken van uw grote volumineuze onderdelen.

Boren

Maximaal toelaatbaar gewicht : 100 ton
Horizontale verplaatsing : 15.000 mm
Verticale verplaatsing : 5.000 mm
Draaitafel : 2.400 x 2.400 mm
Spildiameter : Ø 225 mm
Motorvermogen : 90 kW
Slede-doorsnede : 600 x 480 mm
Jaarlijkse machinekalibratie
Zwenkoppes in diverse afmetingen
CNC-besturing met
machineprogramming

Frezen

Maximaal toelaatbaar gewicht : 20 ton
Horizontale verplaatsing : 9.300 mm
Verticale verplaatsing : 1.954 mm
Motorvermogen : 90 kW
Slede-doorsnede : 600 x 480 mm
Slede-doorsnede : 600 x 480 mm
Spil + pinoolslag : 1.000 mm
CNC-geïndexeerde universele kop
CNC-besturing met
machineprogramming

Samenbouw & Montage

Dankzij onze geavanceerde plaatwerkcapaciteiten verzorgen wij de samenbouw en montage van omvangrijke elektromechanische samenstellingen.

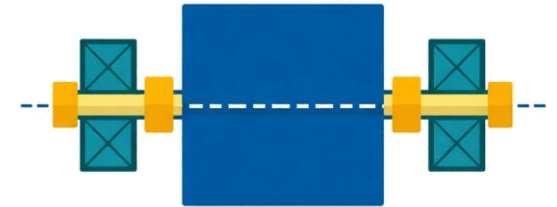
Onze hijs- en transportmiddelen, met een capaciteit tot 150 ton, stellen ons in staat de eindassemblage van uw apparatuur te garanderen, op basis van vooraf bewerkte plaatwerkcomponenten.



Uitbalanceren

SCHENCK dynamische balanceermachine

Dynamisch balanceren op laag toerental voor rotoren tot 40 ton, met een maximale diameter van 3.150 mm en een maximale lengte van 6.200 mm.



Technische capaciteiten

Motorvermogen : 1,1 kW

Maximale draaidiameter: 3.150 mm

Maximale diameter over bed: 3.150 mm

Tafellengte: 6.200 mm

Lassen

Onze lassers zijn gekwalificeerd voor 5 lasprocessen conform ASME Section IX

Processen :

GTAW (ook bekend als TIG)

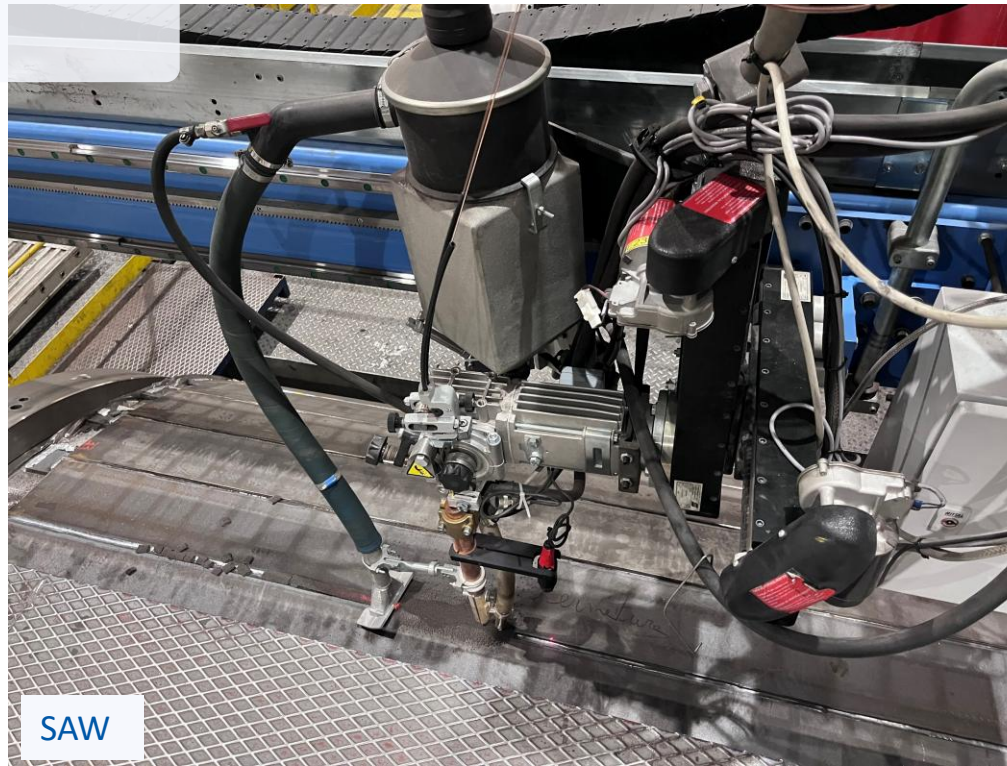
GMAW (ook bekend als MIG/MAG)

SMAW

SAW

FCAW

Sommige van de genoemde processen kunnen ook worden toegepast voor corrosiewerend oplossen of hardoppassen (cladding of buttering van lasnaden).



SAW



Narrow gap



Speciale machines – Productie van een component voor de ontmanteling van de kerncentrale Chooz A

Samenstelling bestaande uit twee componenten :



Afdichtingsvoorziening van de reactorput



Frame

