

« Les Ateliers de la Meuse réalisent des **éléments mécano-soudés**, l'usinage, la maintenance de pièces et l'**intégration** de projets de **grandes dimensions** à l'unité ou petite série »

CAPACITÉS DE FABRICATION EXCEPTIONNELLES

TOURNAGE VERTICAL

100 TONNES 8 M 4,5 M

CAPACITÉS DE LEVAGE

MAX. 150 TONNES

TOURNAGE HORIZONTAL

60 TONNES 3,6 M 13 M

CABINE DE SABLAGE POUR GRANDES DIMENSIONS

7 M 14 M 6 M

ALÉSAGE

100 TONNES 15 M 5 M

CABINE DE GRENAILLAGE ET MICROBILLAGE

7 M 14 M 6 M

ÉQUILIBRAGE

40 TONNES 3,15 M 6,2 M

CABINE DE PEINTURE

6 M 7,5 M 7 M



ACCÈS PAR LA ROUTE ACCÈS PAR L'EAU ACCÈS PAR L'AIR



GRUPE ALFEOR

www.alm.be - info@alm.be

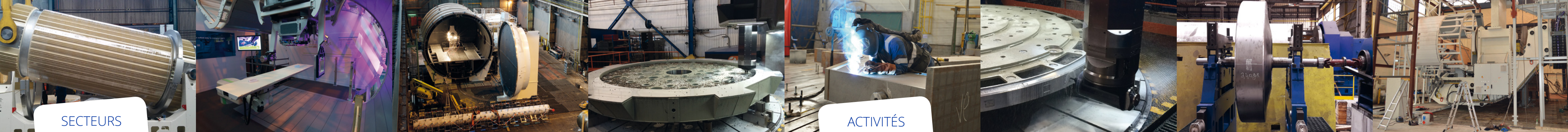
Rue Ernest Solvay, 107 - B-4000 Liège (Belgium)

Tel. +32 0 4 252 00 30



GRUPE ALFEOR

VOTRE PARTENAIRE
POUR LE **MÉCANO-SOUDÉ**
ET L'**USINAGE** DE PIÈCES
DE **GRANDES DIMENSIONS**



SECTEURS

ACTIVITÉS

NUCLÉAIRE

Plus de 20 ans d'expérience dans la fabrication de containers de stockage pour le combustible nucléaire usé, d'éléments d'aide au transport et à la manutention en environnement nucléaire.

Containers de stockage

- > 100% des opérations en interne
- > Mécanique, chaudronnerie, usinage, montage, ajustage et finition
- > Tests (hydro, hélium, en charge)
- > Plus de 130 containers de +/- 100T en 20 ans
- > Livraison dans le monde entier : Belgique, Espagne, Australie, Suisse et Allemagne

Éléments d'aide au transport

- > Châssis

Éléments de manutention

- > Palonniers

Habilitation à œuvrer en centrale

- > Habilitation pour intervenir sur des pièces en centrale
- > Accréditation de notre personnel qualifié
- > Matériel adapté

ÉQUIPEMENT MÉDICAL

Intégrateur de projets, nous assurons les différentes étapes de la fabrication d'une machine de traitement par Protonthérapie de l'achat de la matière première à sa livraison sur site.

- > Achat matière première
- > Chaudronnerie
- > Usinage
- > Contrôle CND
- > Traitement de surface (peinture)
- > Assemblage (intégration aimants et câblage)
- > Tests
- > Réception client

L'ensemble des processus et outils nécessaires à la réalisation du prototype et la production des appareils ont été conçus en nos ateliers.

MATÉRIEL SCIENTIFIQUE LOURD

Développement de plusieurs cuves de tests dans le domaine aérospatial reposant sur nos compétences internes en engineering et notre savoir-faire en fabrication.

Cuve à vide – Moteur A380 Airbus

- > Diamètre 6,3 m - longueur 12 m
- > Tests des rotors des moteurs à réaction RR de l'A380 en survitesse
- > Vérification de la capacité d'ingestion suite à un tir de "Chicken gun"

Chambre à vide thermique – Satellite – Kazakhstan

- > Diamètre 9,2 m
- > Test de satellites
- > Excursion thermique de -160 C° à 120 C°
- > Vide 10-6 mb

Cryostat géant – Projet fusion nucléaire ITER

- > Dimension 12 m x 7,5m x 5,5 m
- > Test des aimants cryogéniques du Tokamac JT.60
- > Température de test 4 K

Cuve à vide – Thales Alenia Space

- > Test et validation de composants de puissance embarqués dans des satellites

MÉCANIQUE GÉNÉRALE - MAINTENANCE

Activité de mécanique générale et de maintenance au sein de différents secteurs d'activité.

- > **SIDÉRURGIE**
- > **ÉNERGIE**
NUCLÉAIRE / ÉLECTRICITÉ / GAZ
- > **TRANSPORT**
AÉRONAUTIQUE / NAVAL
- > **CHIMIE**
- > **EXTRACTION MINIÈRE**
- > **TUNNELIER**
- > **CIMENTERIE**
- > **PRODUCTION INDUSTRIELLE**
- > **MAINTENANCE**

CHAUDRONNERIE

Chaudronnerie spéciale et de qualité en aciers courants, alliés et inox jusqu'à 250 mm :

- > Chaudronnerie pour le haut vide (cuve à vide spatial)
- > Chaudronnerie mécanisée de grandes dimensions (mécano-soudé)
- > Chaudronnerie de précision pour tous les secteurs d'activité
- > Chaudronnerie pour l'industrie nucléaire

400 procédures de soudage avec les qualifications utiles

- > Qualifications des procédures
- > Qualifications des soudeurs
- > Norme ASME IX

Atelier équipé pour réaliser différents types de soudure

- > GTAW
- > GTA automatisé
- > GMAW
- > SMAW
- > SAW

Qualification dans plusieurs procédés de contrôle des soudures CND

- > Ressuage
- > Contrôle par magnétoscopie
- > Autres procédés (via partenaire)

USINAGE

Centre d'usinage de grandes dimensions, tour vertical, tour horizontal, alésage de grandes capacités.

TRAITEMENTS DE FINITION

Traitements de finition grande dimension

- > Sablage
- > Métallisation
- > Peinture
- > Grenailage
- > Microbillage

ÉQUILIBRAGE

Équilibrage dynamique à basse vitesse pour des rotors de 40T, de diamètre 3,15m et de longueur 6,2m maximum.

MONTAGE ASSEMBLAGE

Réalisation d'ensembles électromécaniques de grandes dimensions. Assemblage final des éléments chaudronnés et préalablement usinés.

INTÉGRATEUR DE PROJETS

Intégrateur, du plan à la livraison, nous réalisons et prenons en charge l'ensemble des étapes utiles à la concrétisation de votre projet.

- > Chaudronnerie
- > Soudage : SMAW, TIG, MIG, SAW
- > Usinage : Tournage parallèle et vertical, fraisage, forage, alésage
- > Équilibrage dynamique.
- > Montage et ajustage
- > Câblage
- > Finitions : Grenailage, sablage, microbillage, métallisation et peinture
- > Découpe de tous types
- > Pliage-cintrage
- > Traitements thermiques
- > Décapage, passivation
- > Contrôles non destructifs et dimensionnels
- > Contrôle qualité
- > Inspection
- > Dossier constructeur

QUALITÉ

Nos activités dans le nucléaire et le médical depuis plus de 20 ans ont fait de la qualité un élément central dans le développement de nos activités.

Des équipes expérimentées et des moyens de production adaptés, nous permettent de répondre aux plus hautes exigences de nos clients.

Qualité du travail, respect des règles environnementales et sécurité font partie de notre quotidien.

ASSURANCE QUALITÉ

ISO 9001-2015

CONTRÔLE QUALITÉ

Contrôle dimensionnel grande capacité :

jusqu'à 5000 mm

Tests non destructifs :

Visuel
Ressuage
Magnéto
Ultronique
Hélium
Hydraulique

Contrôle Géométrique « Militron »

Équilibrage

Contrôle de traitement de surface

Épaisseur
Adhésion

Marquage CE

TRAÇABILITÉ

Élaboration de dossiers constructeurs complexes garantissant une complète traçabilité des matières et des processus opérationnels.

