



ESAB-STATION

VOLLEDIG **GEMECHANISEERD** LASSTATION

NARROW GAP ONDERPOEDERDEKLASSEN (SAW)
– ELEKTROSLAK BANDLASSEN (ESW)
EN HALFAUTOMATISCH LASSEN (GMAW/FCAW)

In januari 2020 hebben de Ateliers de la Meuse een automatisch lasstation ingebruik genomen voor narrow gap onderpoederlassen met mobiele zwenkarm voor oplassen (cladding) en een dubbele laskop voor lasband en -draad.

Het complete station bestaat uit een vaste rolstelling, een draaitafel en een instelmechanisme.

Deze volledig geautomatiseerde installatie maakt het mogelijk om via onderpoederlassen diep verzonken rondlassen en langlassen te maken en biedt oplasmogelijkheden met de hierboven vermelde processen en posities.

ESAB **CAB 460C**

Narrow gap onderpoederdeklussen (SAW-NG):

- Mogelijke materiaaldikte tot 350 mm met een minimale breedte van 18 mm
- Gemonteerd op een roterende laskolom met een hoogte van 2,5 m en een horizontale zwenkarm van 2,5 m

ESAB **CAB 300C**

2 laskoppen: ESW en GMAW/FCAW

- ESW: Elektroslakbandlassen van 30 mm of 60 mm
- GMAW/FCAW: Semi-automatisch lassen met massieve of gevulde draad
- Gemonteerd op een roterende laskolom met een hoogte van 5 m en een horizontale zwenkarm van 3 m en op rails

ROLSTELLING

- Kan met beide laskolommen worden gebruikt
- Haalbare diameters van 500 mm tot 6000 mm Max. 45 t

DRAAITAFEL EN INSTELMECHANISME

- Platform 1800 mm, Max. 10 t
- Platform 3500 mm, Max. 80 t

ROLBRUG

- Max. 90 t
- Hoogte onder haak 9 m

