



STATION ESAB

STATION MÉCANISÉE DE SOUDAGE

ARC SUBMERGÉ SAW NARROW GAP
- CLADDING FEUILLARD (ESW) ET FIL
(GMAW/FCAW)

Depuis janvier 2020, les Ateliers de la Meuse ont intégré une station de soudage mécanisée à arc submergé narrow gap et potence mobile de cladding double tête feuillard et fil.

La configuration complète incluant un vireur anti-dévissement, une table tournante et un positionneur.

Cette installation full mécanisée permet de réaliser des soudures profondes à arc submergé circulaires et longitudinales en offrant des capacités de cladding avec les procédés mentionnés.

ESAB CAB 460C

Soudage en arc submergé (SAW) en narrow gap :

- > Profondeur jusqu'à 350mm avec une largeur minimale de 18mm
- > Monté sur une colonne tournante avec une hauteur de 2.5m et une potence horizontale de 2.5m

ESAB CAB 300C

2 têtes de soudage : ESW et GMAW/FCAW

- > ESW : Soudage avec feuillard electroslag (Cladding electroslag) de 30mm ou 60mm
- > GMAW/FCAW : Soudage en semi-automatique avec fil plein ou fil fourré
- > Monté sur une colonne tournante avec une hauteur de 5m et une potence horizontale de 3m et sur de rails

VIREURS

- > Utilisable avec les deux colonnes
- > Diamètres faisables de 500mm jusqu'à 6000mm Max. 45t

TABLE TOURNANTE ET POSITIONNEUR

- > Plateau 1800mm, max 10t
- > Plateau 3500 mm, max 80t

PONT ROULANT

- > Max 90t
- > Hauteur sous crochet 9m

